

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

CASTING EPOXY FAST 20

ŻYWICA EPOKSYDOWA

PRODUKTY

SPEC Epoksydowa żywica do odlewu
SPEC Utwardzacz

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa żywica do tworzenia unikalnych dzieł sztuki, efektów 3D, przezroczystych i kolorowych odlewów, powlekania, wyrobu biżuterii i wielu innych. Właściwości systemu:

- Doskonały połysk,
- Niska lepkość,
- Dobra odporność chemiczna i termiczna,
- Dobra wentylacja właściwości,
- Nie zawiera rozpuszczalników,
- Wysoka odporność na promieniowanie UV.



KOLORY: przezroczysty

STOPIEŃ POŁYSKU: połysk

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC = 40 [g/l]

Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

System żywic epoksydowych do odlewu jest wyjątkowo przyjazny dla użytkownika i niezawodny. Nie wymaga odgazowywania ani żadnego specjalnego sprzętu – odgazowuje się podczas utwardzania, dając w efekcie całkowicie przezroczysty, pozbawiony pęcherzyków odlew.

Żywicę wymieszaną z utwardzaczem bez przegrzania, odkształcenia i przebarwienia można odlewać jednorazowo w warstwach:

- grubości do 50 mm - utwardzacz 50,
- grubości do 20 mm - utwardzacz 20.

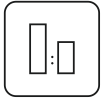
Można nakładać na siebie kilka warstw po stwardnieniu poprzedniej warstwy.

DANE TECHNICZNE I KALKULACJA ZUŻYCIA

	Żywica	Utwardzacz Szybki 20
Lepkość (25°C mPas)	600-900	<100
Gęstość (25°C g/ml)	1,17 – 1,20	0,92

	Ilość żywicy w zależności od powierzchni do pokrycia			
Grubość	25 x 25 cm	50 x 50 cm	50 x 100 cm	100 x 100 cm
1 mm	62,5 g	250 g	500 g	1 kg
2 mm	125 g	500 g	1 kg	2 kg
3 mm	188 g	750 g	1,5 kg	3 kg
4 mm	250 g	1 kg	2 kg	4 kg
5 mm	313 g	1,25 kg	2,5 kg	5 kg

PROCES APLIKACJI

ZASTOSOWANIE		CZAS ŻYCIA MIESZANKI	
	Wykonywanie kompozytów dekoracyjnych, wypełnianie uszkodzeń w laminatach, wyrób biżuterii.		20°C – 120 min
PROPORCJE MIESZANIA		CZASY UTWARDZANIA	
	Wg wagi Żywica 100g Utwardzacz 35g Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		W 20°C – około 24h Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.

ZASTOSOWANIE

System epoksydowy Casting Epoxy to rozwiązanie łatwe w użyciu i niezawodne. Nie wymaga odgazowywania ani stosowania specjalistycznych urządzeń – żywica samoczynnie usuwa pęcherzyki powietrza podczas procesu utwardzania, zapewniając idealnie czysty, gładki i przejrzysty odlew.

1. Odlewanie i grubość warstw

- Fast 20: można wylewać w materiały izolacyjne (np. drewno) warstwy do 20 mm w jednym nalaniu – bez ryzyka przegrzania, odkształceń czy odbarwień.
- Przy drewnie zaleca się użycie produktu ISOPRIME WOOD SEALER do drewna – patrz karta TDS
- Przy większych grubościach zaleca się odlewanie warstwowe: kolejne warstwy (do 25 mm każda) należy nakładać po częściowym utwardzeniu poprzedniej.
- W drewnie (szczególnie przy masywnych, drewnianych podstawach) efekt izolacyjny ogranicza odprowadzanie ciepła – maksymalna grubość jednej warstwy nie powinna przekraczać 25 mm.
- W temperaturze powyżej 20°C przestrzeganie tej zasady jest szczególnie istotne.

Przykład:

Dla odlewu typu river table o grubości 40 mm zaleca się wykonanie dwóch warstw po 20 mm. Zapobiega to egzotermii i zapewnia optymalny efekt wizualny.

2. Modyfikacja elastyczności

Elastyczność żywicy można regulować poprzez zmianę proporcji żywicy do utwardzacza Fast 20.

- Dodanie 20 phr utwardzacza pozwala uzyskać produkt całkowicie przezroczysty, o gumopodobnej elastyczności.
- Materiał zachowuje swoje właściwości również po dodatkowym dotwardzeniu w podwyższonej temperaturze.

3. System Casting Epoxy umożliwia uzyskanie efektownych, półprzezroczystych kolorów po przez dodanie:

- past pigmentowych,
- bazy akrylowej,
- pigmentów poliuretanowych

Ze względu na różnorodność występujących pigmentów zaleca się przeprowadzenie testów

ROZMIARY OPAKOWAŃ

Wielkości opakowań dla systemu Szybkiego 20:

- 0,5 kg (żywica: 370g, utwardzacz: 130g)
- 0,85 kg (żywica: 630g, utwardzacz: 220g)
- 6,75 kg (żywica: 5kg, utwardzacz: 1,75kg)

UWAGI OGÓLNE

- Temperatura materiału i otoczenia podczas aplikacji i utwardzenia powinna wynosić od +20 °C do +40 °C .
- Niższa temperatura prowadzi do dłuższego czasu utwardzania!
- Nie jest wymagane dodatkowe utwardzanie poprzez wygrzewanie.
- Odporność temperaturowa po utwardzeniu -50°C do +85°C
- Obecność wody (wilgoć w otoczeniu, wilgotne tkaniny czy wypełniacze) przyspiesza reakcję utwardzania.
- Należy zapewnić stałą temperaturę i wilgotność podczas całego procesu utwardzania.
- Możliwe są wyższe temperatury przetwarzania, ale skracają one czas życia mieszanki. Wzrost temperatury o 10°C skraca czas życia mieszanki o połowę.
- Wilgotność powietrza powinna wynosić od 30 do 70%.
- Wilgotność powietrza powyżej 70% lub wilgoć zawarta w użytych materiałach przyspiesza reakcję żywicy z utwardzaczem, a także

może powodować powstawanie zmętnienia, mleczną mgiełkę na utwardzonej powierzchni.

- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.
- Powyższy produkt nie może być наносzony na grunty reaktywne oraz podkłady 1K.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 10 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacze przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

SPEC CASTING EPOXY FAST 20	– 12 miesięcy od daty produkcji
SPEC HARDENER CASTING EPOXY FAST 20	– 12 miesięcy od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
SPEC CASTING EPOXY FAST 20 + SPEC HARDENER CASTING EPOXY FAST 20	3000010492 (0,5kg) kpl; 300010496 (0,85kg) kpl 30001010484 (5kg żywica)+ 30001010489 (1,75kg utw)

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.